



Axial-Nadelkränze

Typenreihe AXK (Stahlausführung)



Bauformbeschreibung

KMF Axial-Nadelkränze aus Stahl weisen folgende Merkmale auf:

- geringe Bauhöhe
- hohe Tragfähigkeit
- große Steifigkeit

Die Nadelrollen nach DIN 5402 / ISO 3096 sind in den Wälzkörpertaschen gehalten und geführt. Es stehen 25 Typen mit Nadelgrößen \varnothing 2 mm bis \varnothing 5 mm zur Verfügung. Der Einsatzbereich umfaßt Wellendurchmesser von 12 bis 160 mm.

Einbau

Die Flächen der Laufbahnen sollten vorzugsweise als Wälzlagerlaufbahn ausgeführt sein. Die angegebenen Tragzahlen in der Maßtabelle entsprechen dieser Wälzlagerlaufbahn und es wurden folgende Voraussetzungen zugrundegelegt:

- Laufbahnhärte 670 + 170 HV (58 + 7 HRC)
- Oberflächengüte max. Ra 0,8

Die Axial-Nadelkränze müssen auf der Welle geführt werden. Um eine verschleißarme Führung der Axial-Nadelkränze zu erreichen, sollte die Führungsfläche geschliffen ausgeführt werden. Für die Führungsfläche an der Welle gilt die Toleranz h8.

Genauigkeit

Die Nadelkränze sind mit Wälzkörper der Sortierung G2 (0,002 mm) bestückt. Die Durchmesserabweichung beträgt somit max. 0,002 mm.

Je Nadelkranz werden nur Wälzkörper einer Sorte verwendet.

Wenn sich die Anschlußkonstruktion nicht eignet Laufbahnen vorzusehen, können Axial-Nadelkränze mit Axiallagerscheiben Typ ASS kombiniert werden.

Temperatur

Die Grenztemperatur der Axial-Nadelkränze in Stahlausführung liegen im Dauerbetrieb bei -40°C und $+150^{\circ}\text{C}$, unter Beachtung des Schmierstoffes (Fett oder Öl).

Bestell- / Anfragenbeispiel:

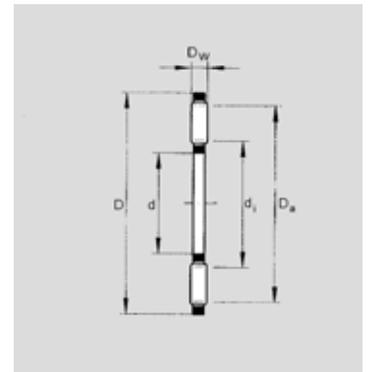
Typ AXK 90120 KMF-Type AXK 4015 0090 S

Bezeichnung :

Menge :

Axial-Nadelkränze (Stahlausführung)

Typenreihe AXK



Maßtablelle [Abmessungen in mm]

Kurzzeichen	KMF-Type	Gewicht [g]	Laufbahn- maße		Käfigabmessung			Tragzahl		Grenz- dreh- zahl 1) n_G min. ⁻¹
			d_i	D_a	d E12	D	D_w	dyn. C [kN]	stat. C_0 [kN]	
AXK 1226	AXK 2007 0012 S	3	14	25	12	26	2	9,9	29	15.000
AXK 1528	AXK 2007 0015 S	4	17	27	15	28	2	11,3	36	13.000
AXK 1730	AXK 2007 0017 S	4	19	29	17	30	2	11,9	39,5	12.000
AXK 2035	AXK 2008 0020 S	5	22	34	20	35	2	13,1	46,5	10.000
AXK 2542	AXK 2009 0025 S	7	29	41	25	42	2	14,7	58	8.500
AXK 3047	AXK 2009 0030 S	8	34	46	30	47	2	16,3	70	7.500
AXK 3552	AXK 2009 0035 S	10	39	51	35	52	2	17,8	81	6.500
AXK 4060	AXK 3010 0040 S	16	45	58	40	60	3	28	114	6.000
AXK 4565	AXK 3010 0045 S	18	50	63	45	65	3	30	128	5.000
AXK 5070	AXK 3010 0050 S	20	55	68	50	70	3	32	143	4.800
AXK 5578	AXK 3012 0055 S	28	60	76	55	78	3	38	186	4.300
AXK 6085	AXK 3013 0060 S	33	65	83	60	85	3	44,5	234	4.000
AXK 6590	AXK 3013 0065 S	35	70	88	65	90	3	46,5	255	3.700
AXK 7095	AXK 4013 0070 S	60	74	93	70	95	4	54	255	3.500
AXK 75100	AXK 4013 0075 S	61	79	98	75	100	4	55	265	3.300
AXK 80105	AXK 4013 0080 S	63	84	103	80	105	4	56	280	3.100
AXK 85110	AXK 4013 0085 S	67	89	108	85	110	4	58	290	3.000
AXK 90120	AXK 4015 0090 S	86	94	118	90	120	4	73	405	2.700
AXK 100135	AXK 4018 0100 S	105	105	133	100	135	4	91	560	2.500
AXK 110145	AXK 4018 0110 S	122	115	143	110	145	4	97	620	2.300
AXK 120155	AXK 4018 0120 S	130	125	153	120	155	4	102	680	2.100
AXK 130170	AXK 5020 0130 S	205	136	167	130	170	5	133	840	1.900
AXK 140180	AXK 5020 0140 S	218	146	177	140	180	5	138	900	1.800
AXK 150190	AXK 5020 0150 S	231	156	187	150	190	5	143	960	1.700
AXK 160200	AXK 5020 0160 S	245	166	197	160	200	5	148	1.020	1.600

1) Grenzdrehzahl bei Ölschmierung.

Bei Fettschmierung sind 25% des angegebenen Tabellenwertes zulässig.